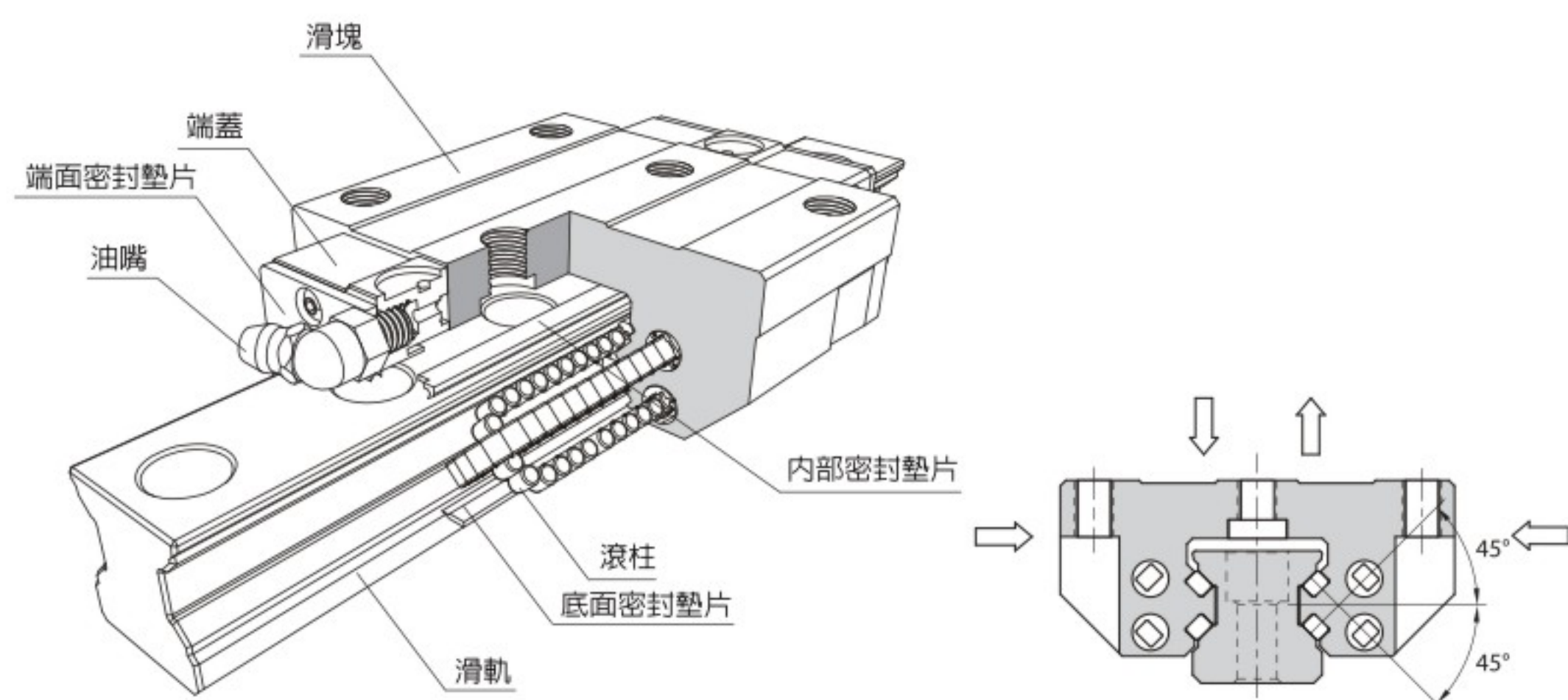


1、滾柱重負荷型MSR系列

A. 產品構造

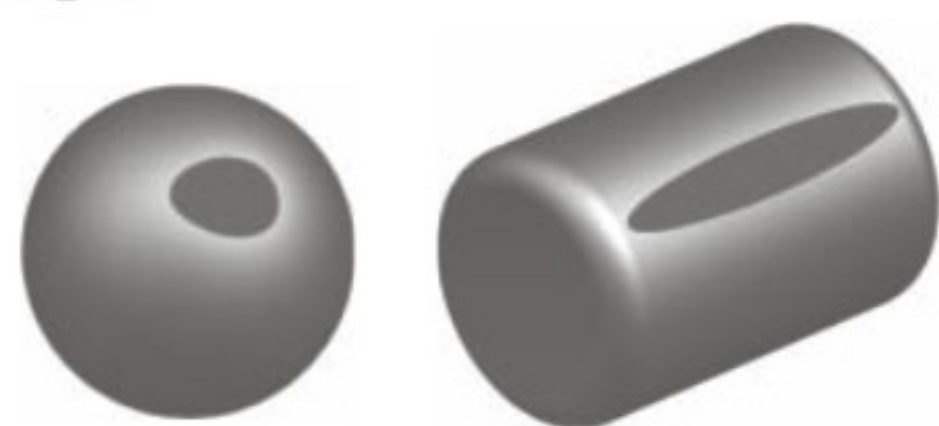


B. 產品特性

MSR系列滾柱型線性滑軌由於使用滾柱滾動體取代一般的鋼珠滾動體，因此在相同尺寸的線性滑軌上可提供更高的剛性與負載能力，特別適用於講求高精度、高負載與高剛性的設備需求。

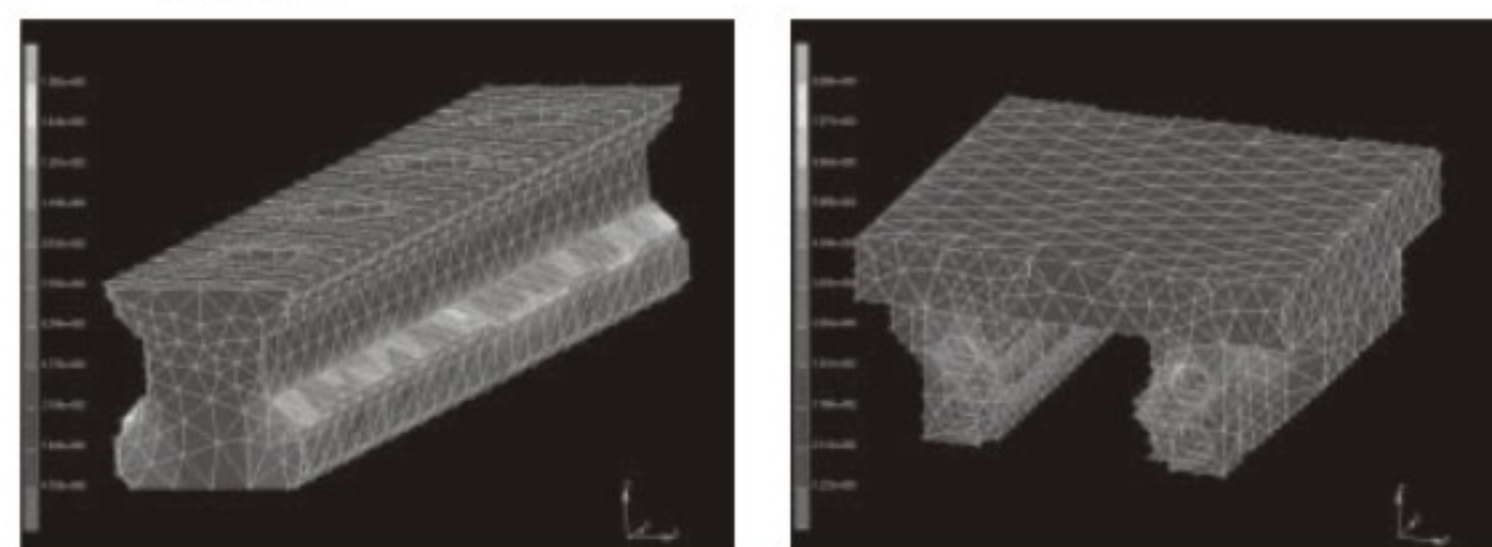
超重負荷

滾柱型系列線性滑軌透過滾柱滾動體與滑塊及滑軌的線接觸受力方式，相較於一般鋼珠型線性滑軌的點接觸模式，在承受相同負載時提供更低的彈性變形量，相同外徑條件下提供更高的負載能力，其高剛性、高負載的優良特性，更能滿足重負荷加工的高精度應用。



四方向負荷的最佳化設計

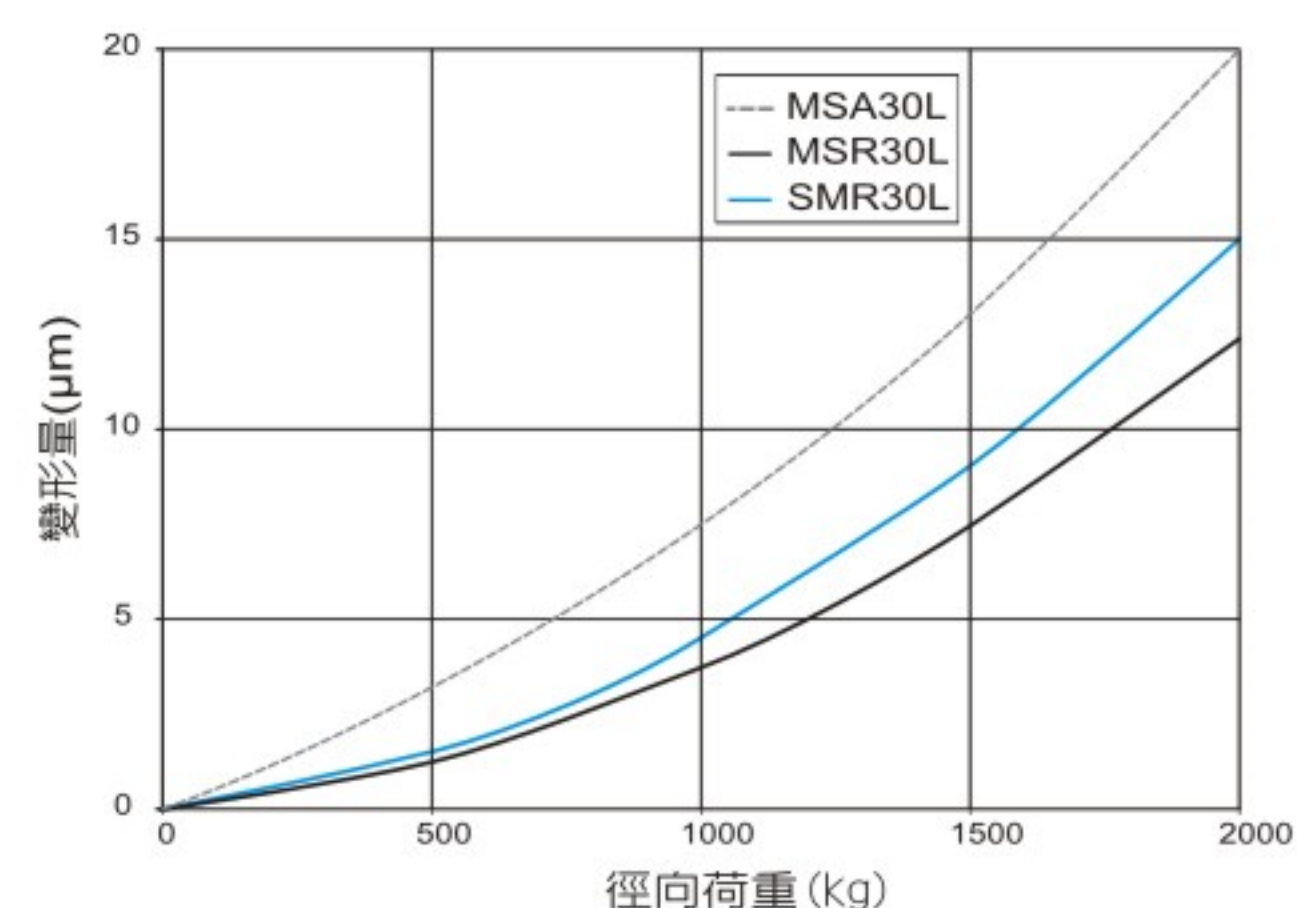
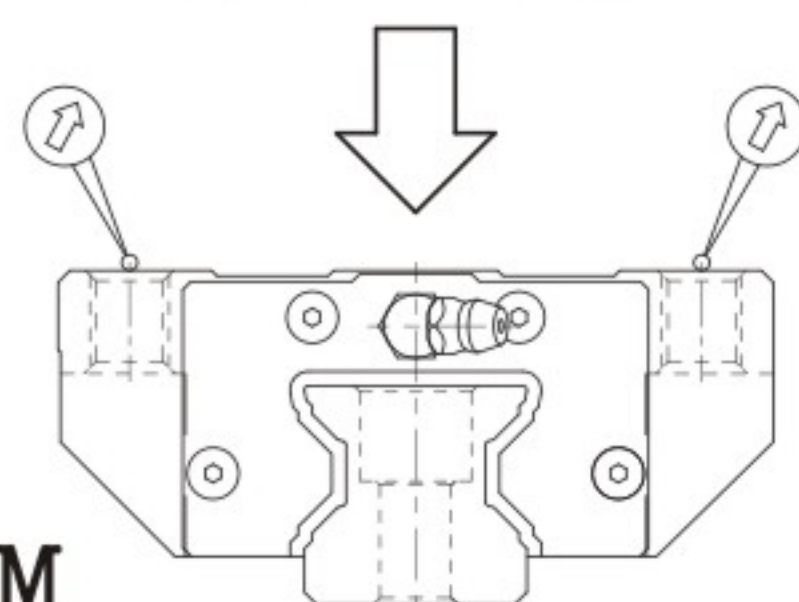
透過有限元素法FEM的結構應力分析，最佳化的四列式滾柱45°接觸角與高剛性斷面設計，除了提供徑向、反徑向及橫方向四方向更高的負荷能力，並且可利用預壓調整增加其剛性，更適合各種安裝方式的應用。



超高剛性

剛性測試資料

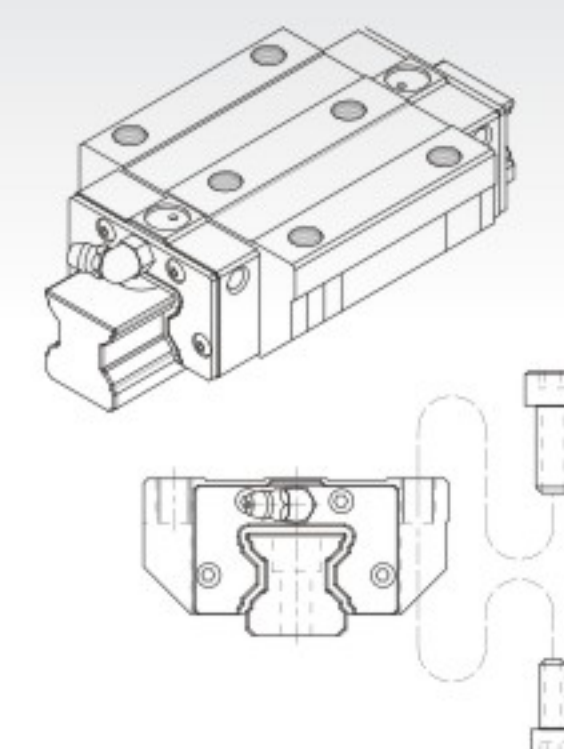
測試樣品：鋼珠重負荷型MSA30L 預壓F1
滾柱重負荷型MSR30L 預壓F1
滾柱鏈帶型SMR30L 預壓F1



C. 滑塊型式

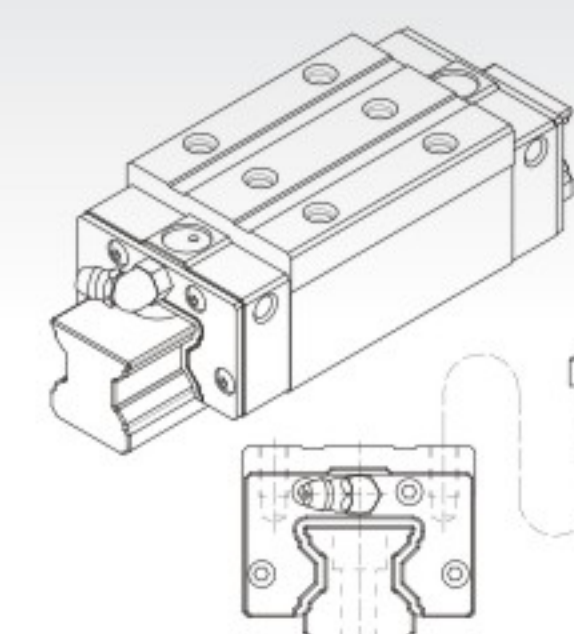
重負荷型

MSR-E 型



除了可從滑塊的上面進行裝配外，同時又適用於工作台無法開安裝螺栓用貫穿孔的狀況下，從滑塊的底面往上進行裝配。

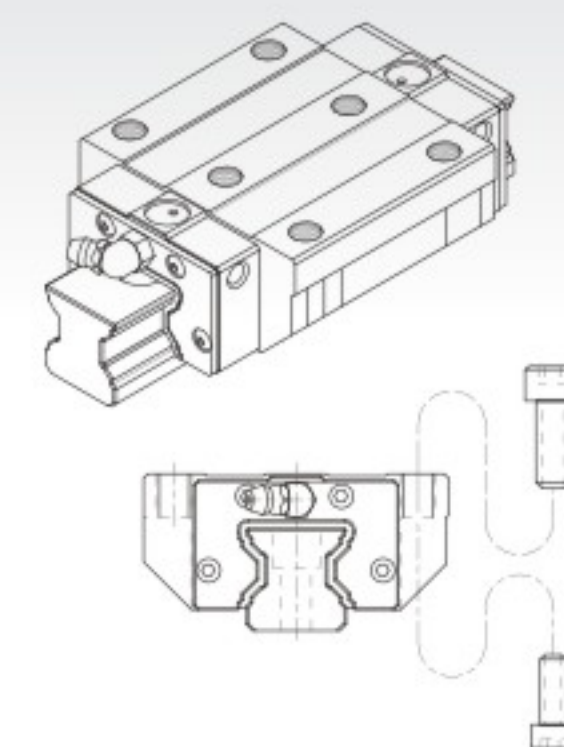
MSR-S 型



縮小滑塊的寬度，可從滑塊的上面進行裝配。

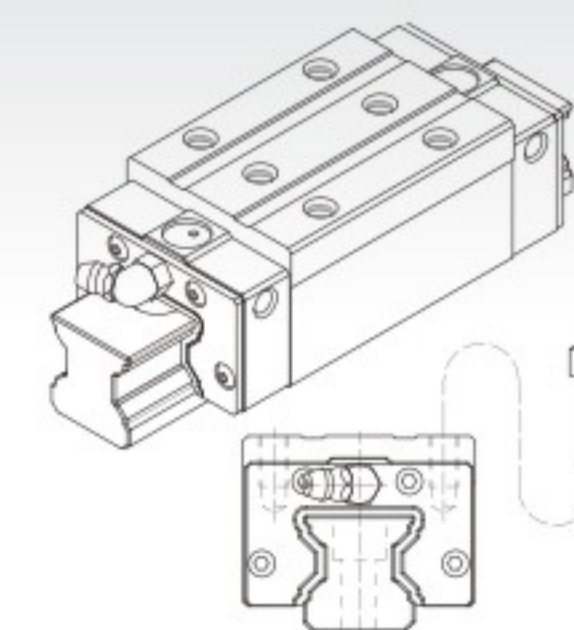
超重負荷型

MSR-LE 型



與MSR-E型具有相同斷面尺寸，增加滑塊的長度，並增加負荷滾柱數，提昇整體的負荷能力。

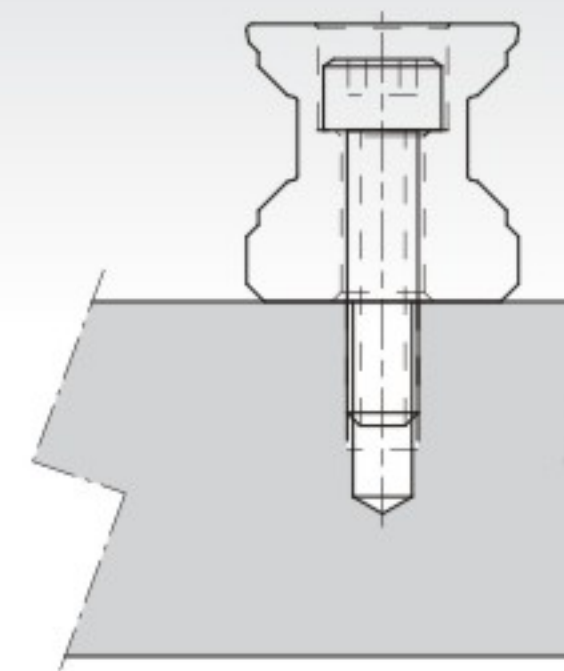
MSR-LS 型



與MSR-S型具有相同斷面尺寸，增加滑塊的長度，並增加負荷滾柱數，提昇整體的負荷能力。

D. 滑軌型式

沉頭孔型 (R型)



螺紋孔型 (T型)

